

Le Développement durable chez Safetykleen

Rendre la planète plus sûre et plus propre, un service à la fois



Contenu

Introduction

Un message de notre PDG	6
À propos de nous.....	8
Notre solution complète de nettoyage de pièces	9
Notre parcours en matière de Développement durable	10

Notre empreinte carbone

Notre empreinte carbone.....	12
------------------------------	----

Présentation de nos services

Des machines de nettoyage de pièces efficaces	14
Des produits chimiques de nettoyage plus sûrs	15
La réparation des machines	18
Le reconditionnement des machines	19
La gestion des déchets	22
Le réseau de transport et d’exploitation.....	23

Le recyclage des diluants.....	24
Kleenwaste	26
Les services de conseil.....	27

Collaborateurs et Culture

Nos collaborateurs.....	28
Santé et Sécurité	32
Certification ISO	33

Un message de notre PDG



J'ai rejoint Safetykleen en tant que PDG en février 2021. Ce qui m'a inspiré à l'époque, et qui m'inspire encore aujourd'hui, c'est l'immense potentiel de notre entreprise. Notre expertise dans la manipulation sûre et efficace des produits chimiques de nettoyage permet à nos clients de maintenir leur productivité, d'assurer la conformité et d'agir de manière écologiquement responsable dans tous les secteurs d'activité.

Le développement durable fait depuis longtemps partie intégrante du mode de fonctionnement de Safetykleen. En 2017, nous avons lancé notre stratégie "du solvant à l'aqueux", guidant les clients vers des solutions de nettoyage de pièces à base aqueuse et à faible teneur en COV. Reconnaisant que la durabilité et l'innovation seraient les moteurs de notre croissance future, nous avons intégré notre mission - rendre la planète plus sûre et plus propre - dans notre stratégie d'entreprise d'ici 2021.

En 2022, nous nous sommes associés à PwC pour cartographier nos émissions de type 1, 2 et 3, ce qui nous a permis de mieux comprendre notre impact sur l'environnement. Aujourd'hui, nos initiatives produisent des résultats concrets pour nos plus de 50 000 clients dans 14 pays : nous réduisons leur empreinte carbone tout en tirant parti de notre envergure pour améliorer la durabilité de nos services.

C'est parce que Safetykleen s'engage à respecter les normes réglementaires les plus strictes, à faire preuve de transparence et à mener des changements significatifs. J'espère que vous apprécierez cette brochure qui reflète notre parcours en matière de développement durable et notre vision de l'avenir.

Erwin Wieffering, **PDG de Safetykleen**

A handwritten signature in black ink, which appears to read "Erwin Wieffering". The signature is stylized with long, sweeping strokes. It is positioned over a background image of a dense green forest under a cloudy sky.

“

Ce qui m'a inspiré à l'époque, et qui me motive encore aujourd'hui, c'est le pouvoir que nous avons de façonner un avenir plus propre et plus sûr, non seulement pour nos clients, mais aussi pour le monde qui nous entoure.”

À propos de nous

Nous sommes le plus grand fournisseur européen de services complets de nettoyage de pièces, de gestion des déchets et de services environnementaux, avec plus de 50 ans d'expérience dans l'offre de solutions pour répondre aux besoins de nos clients.

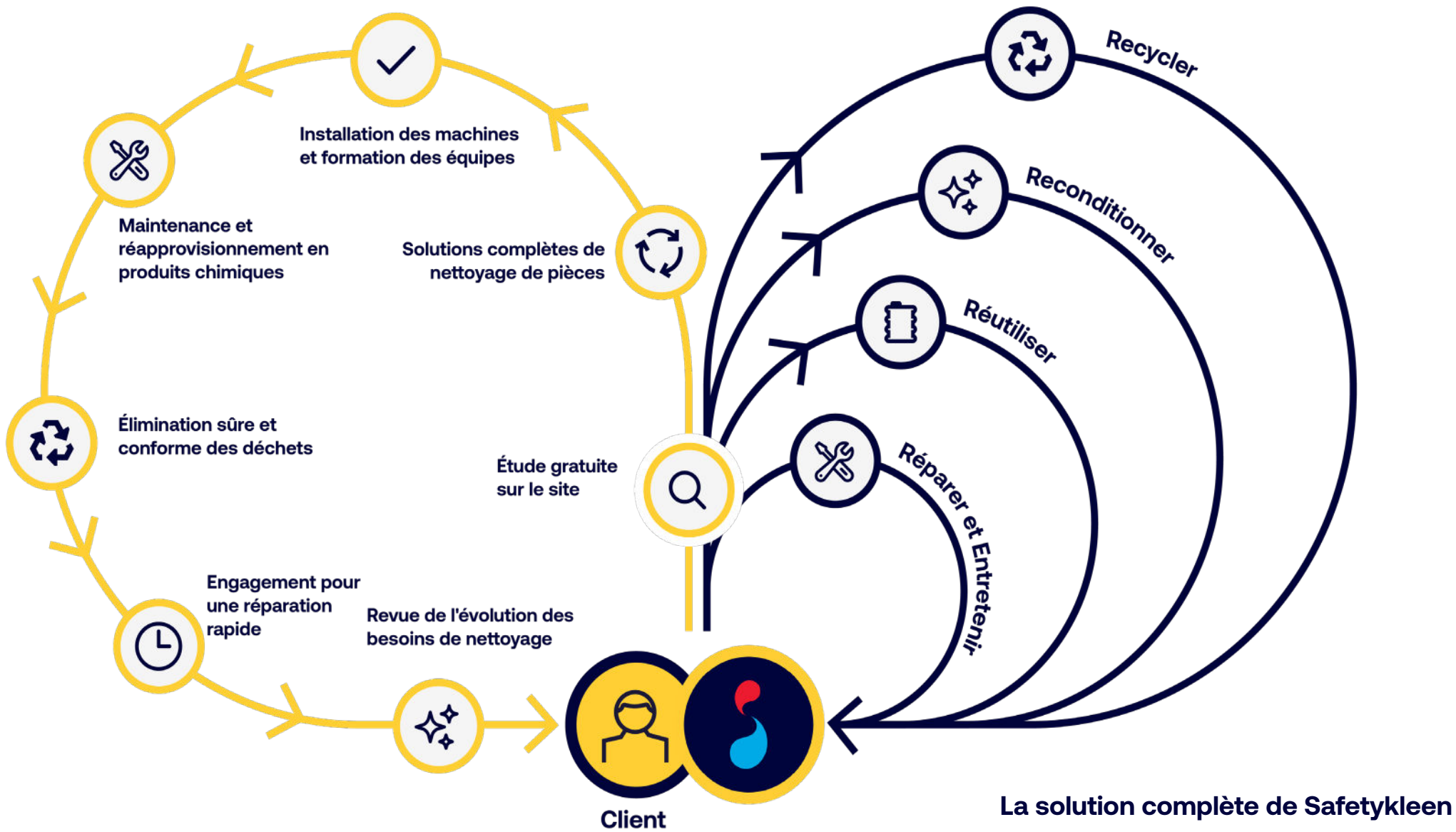
- 50k+

Clients
Nous servons plus de 50 000 clients dans les secteurs de la fabrication, de l'automobile, de l'aérospatiale et de la maintenance.
- 800k+

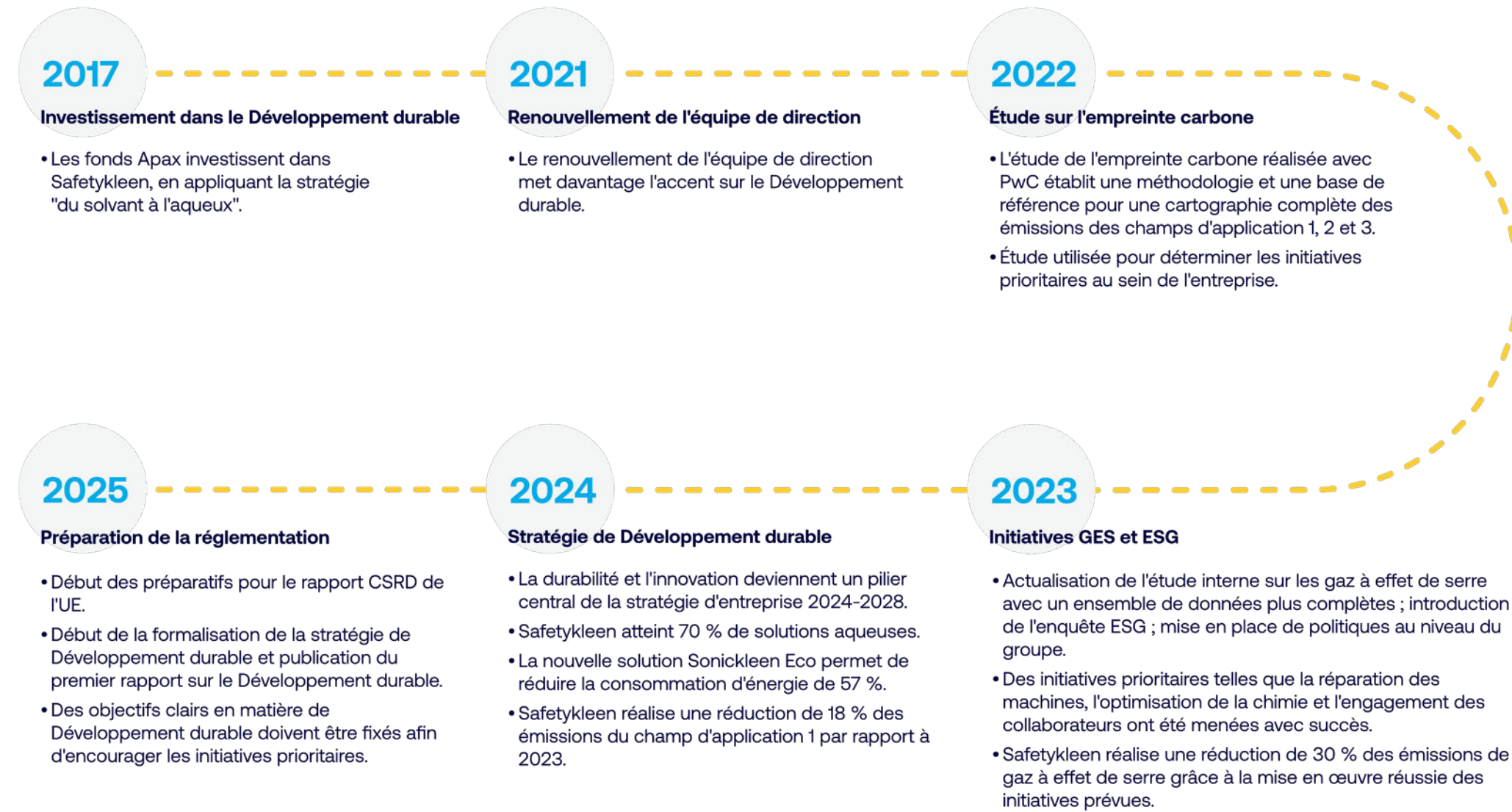
Services
Nous fournissons plus de 800 000 services par an à nos clients et manipulons en toute sécurité plus de 80 millions de litres de produits chimiques de nettoyage en leur nom.
- Collaborateurs et Sites**
Nous employons plus de 2 100 personnes dans les 14 pays où nous sommes présents.



Solutions complètes de nettoyage des pièces



Notre parcours en matière de Développement durable



Safetykleen International opère dans 14 pays : **Allemagne, Belgique, Brésil, Espagne, France, Hongrie, Irlande, Italie, Pologne, Portugal, République tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie et Turquie.**



Notre empreinte carbone

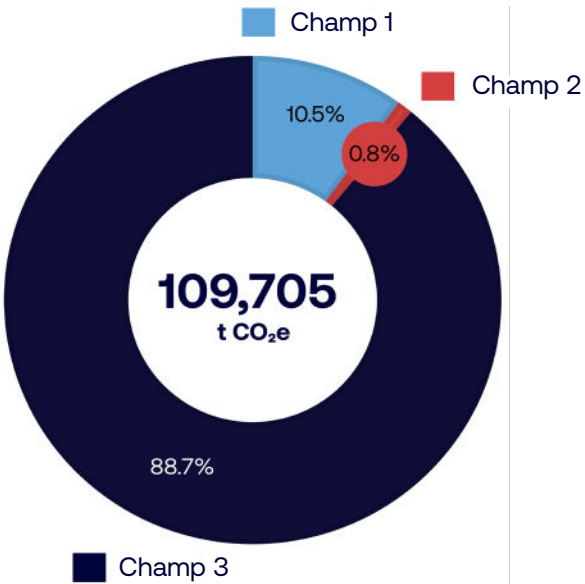
Depuis 2021, Safetykleen mesure et suit ses émissions de gaz à effet de serre (GES) à l'aide d'une méthodologie validée et communique les résultats à ses investisseurs. Chaque année, nous actualisons et affinons notre processus de collecte des données des champs d'application 1, 2 et 3 afin d'améliorer la qualité et d'obtenir des informations plus approfondies sur notre empreinte. En adoptant une approche holistique, nous visons à prendre en compte toutes les sources d'émissions significatives dans l'ensemble de nos activités.

Au cours des trois dernières années, notre étude sur les émissions nous a aidés à mettre en évidence les principaux facteurs de notre empreinte carbone, ce qui nous a permis d'identifier les domaines dans lesquels des changements significatifs s'imposent.

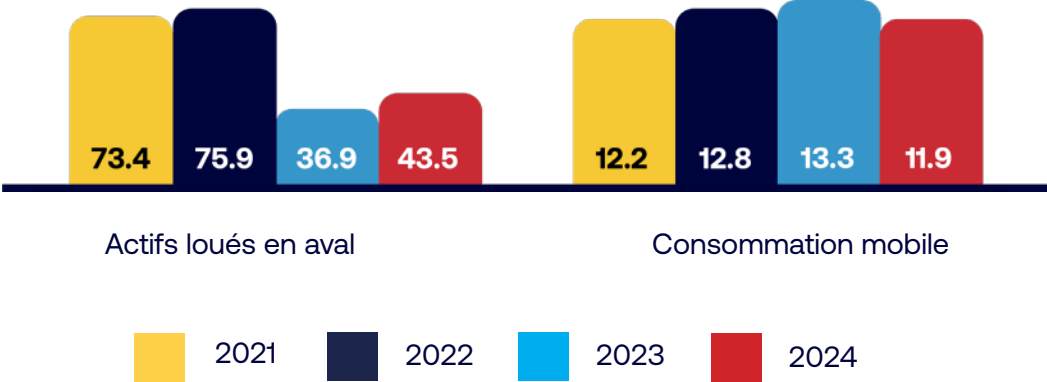
Parmi les exemples, nous pouvons citer l'accent mis sur la réparation et la remise à neuf des machines, qui a contribué de manière significative à une réduction de 30 % des émissions du champ d'application 3 en 2023. L'accent mis sur la transition vers les véhicules électriques et l'amélioration des itinéraires a contribué à une réduction de 11 % des émissions du champ d'application 1 en 2024.

En 2025, nous ferons un grand pas en avant en fixant des objectifs qui nous aideront à réduire davantage notre empreinte carbone. Nous souhaitons que ces objectifs soient conformes aux normes scientifiques, aux meilleures pratiques de l'industrie et aux réglementations en vigueur. Nous avons déjà commencé à nous préparer à la directive de l'UE sur les rapports de durabilité des entreprises (CSRD), en utilisant un cadre standardisé et transparent pour nous guider dans notre démarche de durabilité.

Émissions de GES de Safetykleen en 2024



Principales catégories d'émissions (milliers de MT CO₂e)



Nos émissions



Nos émissions totales de GES pour 2024 s'élèvent à 109 705 tonnes métriques de CO₂e.



En 2024, nous avons réduit de 30 % les émissions du champ d'application 3, par rapport à la base de référence de 2022.



Par rapport à 2023, nos émissions du champ d'application 1 ont diminué de 18 %.



Ratio d'intensité des émissions : milliers de tonnes de CO₂e / 1 million de livres sterling.



Des machines de nettoyage de pièces efficaces

Notre solution consiste à trouver la bonne combinaison de machines et de produits chimiques de nettoyage en fonction de l'industrie, des processus et des pièces de nos clients. Nous fournissons une gamme de machines de nettoyage de pièces, allant des machines manuelles simples aux solutions automatisées par aspersion, en passant par les machines à ultrasons pour le nettoyage de précision. Nos machines sont mises à la disposition de nos clients, ce qui nous incite à maximiser leurs performances et leur durée de vie grâce à un entretien régulier, une maintenance préventive et une remise à neuf. Cela garantit l'utilisation la plus efficace des ressources, avec moins de matières premières neuves consommées et la création de CO₂ qui en découle. Nous veillons également à ce que les matériaux tels que l'acier soient recyclés dans la mesure du possible à la fin de la vie utile d'une machine.



Des produits chimiques de nettoyage plus sûrs

Nous fournissons à nos clients les produits chimiques de nettoyage les plus sûrs et les plus efficaces. Entre 2023 et 2024, nous avons rationalisé notre gamme de produits chimiques de nettoyage, en réduisant le nombre de produits de 341 à 170.

Dans le cadre de cette consolidation, nous ciblons et éliminons délibérément les substances les plus dangereuses de notre gamme. Cette initiative n'améliore pas seulement l'efficacité opérationnelle, mais renforce également notre engagement à soutenir les clients dans leur transition vers l'abandon des produits chimiques dangereux. Au cours de cette période, nous avons également introduit la technologie PCT (Purified Cleaning Technology)* qui permet à nos clients d'accélérer considérablement le temps de nettoyage tout en utilisant moins de produits chimiques, grâce à l'élimination des impuretés de l'eau du robinet.

Nous avons pour objectif de réduire encore notre offre à seulement 100 produits chimiques de nettoyage essentiels et sûrs, tout en concentrant nos efforts d'innovation sur le développement de produits chimiques de nettoyage permettant d'économiser l'énergie et l'eau.

“

Sarah Horeh
Chimiste, France

“Nous travaillons avec nos fournisseurs pour créer la prochaine génération de produits chimiques de nettoyage qui utiliseront moins d'eau, produiront moins de déchets et nécessiteront moins de chaleur pour offrir la même efficacité de nettoyage.”

* Technologie de Nettoyage Purifié



SPOTLIGHT

Sonickleen Eco

Notre équipe innovation travaille en étroite collaboration avec nos partenaires industriels pour donner vie à nos machines de nouvelle génération. En 2025, nous avons lancé la solution Sonickleen Eco - une machine qui reflète notre engagement à fournir un nettoyage exceptionnel des pièces, un impact environnemental réduit et les meilleures chimies aqueuses de sa catégorie.



Efficacité énergétique

57 % de consommation d'énergie en moins grâce à des composants de chauffage repensés et à une isolation 7 fois plus épaisse*



Haute performance

Élimination des salissures 13 % plus efficace et 11 % plus rapide*



Facilité d'utilisation

Programmation 50 % plus rapide pour une meilleure expérience utilisateur et une productivité accrue*

*Sonickleen Eco ESK300 comparé au modèle précédent Sonickleen SK300, tests internes de Safetykleen 2024



“

Mauro Morelli

Directeur des Ventes pour les Grands Comptes, Italie

“Sonickleen Eco rassemble l'expertise technique et la connaissance des clients de Safetykleen pour fournir notre meilleure solution de nettoyage par ultrasons, la plus efficace à ce jour.”

La réparation de machines

Disponibilité et Modèle de Réparation

Nos machines atteignent 99 % de disponibilité, mais lorsque des problèmes mineurs surviennent, notre modèle de réparation en trois étapes garantit une interruption minimale. Nous commençons par un diagnostic à distance via notre service de réponse directe, suivi d’une assistance sur site si nécessaire. Dans de rares cas, les machines sont échangées et réparées hors site.

Depuis 2022, nous avons amélioré notre stratégie de maintenance en formant des techniciens de service à effectuer des contrôles préventifs et des réparations mineures sur place. Cela permet de réduire les temps d’arrêt, la consommation de carburant et les déplacements inutiles.

L’investissement continu dans les diagnostics et la formation de nos équipes a renforcé nos temps de réponse, amélioré la qualité du service et assuré des réparations sûres et efficaces sur tous les marchés.



Le reconditionnement des machines

Chez Safetykleen, notre processus garantit que les machines remises à neuf ne se distinguent pas des machines neuves. En faisant appel à des partenaires de confiance et à des centres internes, nous prolongeons la durée de vie des machines en déplaçant les équipements d’un pays à l’autre et en évitant les déchets inutiles. La remise à neuf réduit considérablement l’impact sur l’environnement en diminuant les déchets, en préservant les ressources et en réduisant les émissions. C’est donc un gain pour les clients, pour notre entreprise et pour la planète.



“

Alison Rankin
Directrice des opérations, Royaume-Uni et Irlande

“Notre dimension et notre accès à des centres de reconditionnement internes et externes nous permettent d’optimiser les flux de machines entre les pays. Nous nous efforçons de faire en sorte que la bonne machine parvienne au bon partenaire de remise en état et revienne au bon client afin de minimiser nos achats d’acier vierge”.

”

Technologie PCT

La purification de l'eau réduit la concentration de produits chimiques jusqu'à 50 % dans certains cas et renforce l'efficacité du nettoyage. Ces avancées ont été rendues possibles grâce à des investissements importants et à l'expertise de nos chimistes et de nos directeurs d'agence. En 2024, nous avons déployé la technologie PCT (Purified Cleaning Technology)* dans l'ensemble de notre réseau d'agences, en introduisant des stations de remplissage automatique et la purification de l'eau dans nos opérations. Les stations de remplissage améliorent à la fois l'expérience des employés et l'efficacité des agences, tout en garantissant une performance de nettoyage de haute qualité dans tous les pays.



Performance améliorée

La technologie élimine 99 % des impuretés pour obtenir des résultats plus propres, offrant une performance de nettoyage deux fois meilleure et deux fois plus rapide que les méthodes traditionnelles.**

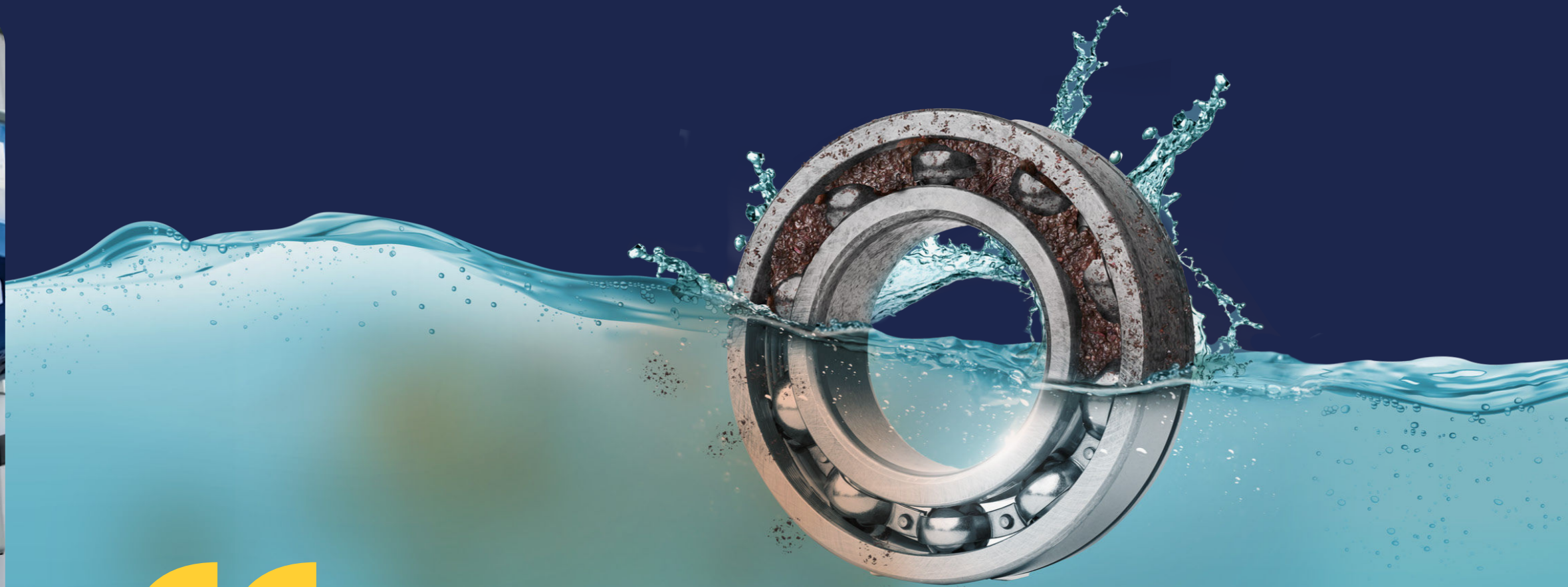


Opérations plus efficaces

En purifiant l'eau sur place dans chaque agence, nous sommes en mesure de réduire la concentration chimique de nos solutions, ce qui les rend encore plus sûres et plus propres pour l'opérateur et la planète.



*Technologie de Nettoyage Purifié ** Tests internes de Safetykleen 2024



Rocio Gonzalez

Service Manager, Espagne

“La Technologie PCT a été un véritable investissement dans l'amélioration de notre agence, car il a fait la différence dans la qualité du service que nous sommes en mesure d'offrir sur le marché. Elle a permis d'apporter une meilleure expérience à nos clients et à nos magasiniers, en améliorant les performances de nettoyage et en augmentant l'efficacité.”

La gestion des déchets

Nous réalisons plus de 800 000 services et traitons plus de 80 millions de litres de produits chimiques de nettoyage par an.

L'un des éléments les plus importants de notre service est le transport sûr et conforme, le stockage et le recyclage ou l'élimination des déchets chimiques.

Nos clients bénéficient d'un service complet en toute sérénité, tandis que Safetykleen veille à ce que les déchets soient collectés des locaux des clients, et transportés conformément aux exigences réglementaires, et éliminés de manière responsable. Ils sont éliminés soit par recyclage, soit par valorisation énergétique. Dans le cadre de ce processus, nous préparons tous les documents et assurons la conformité au nom de nos clients.

La gestion des déchets est un pilier essentiel de notre ambition de durabilité circulaire. En maximisant la récupération et en garantissant une élimination responsable, nous ne réduisons pas seulement l'impact sur l'environnement, mais nous contribuons également à assurer un avenir plus durable à notre industrie.



800 000+
Services par an



Plus de 80 M de litres
Plus de 80 millions de litres de produits chimiques de nettoyage manipulés en toute sécurité chaque année



Le réseau de transport et d'exploitation

Le vaste réseau opérationnel de Safetykleen nous permet de minimiser les kilomètres parcourus par nos camions de service, d'augmenter la densité des itinéraires et d'améliorer la fiabilité du service pour nos clients. Avec 108 sites répartis dans 14 pays, nous disposons d'un réseau inégalé. Nos agences suivent rigoureusement des procédures opérationnelles bien définies pour le transport, le stockage et l'élimination sûres et conformes des produits chimiques de nettoyage et nous détenons tous les permis réglementaires applicables dans leur domaine d'activité.

En 2024, nous avons installé la Technologie PCT dans chacune de nos agences, soutenant ainsi notre transition vers des solutions de nettoyage à base aqueuse, plus sûres à manipuler et plus durables.

Avec plus de 800 000 services à fournir chaque année, nous utilisons des systèmes automatisés de cartographie des itinéraires pour optimiser les journées des chauffeurs grâce à des itinéraires plus intelligents, en réduisant le kilométrage inutile et en diminuant la consommation de carburant.

Aujourd'hui, nous testons des camions électriques au Royaume-Uni et en France et nous mettons en place un système de planification des ressources de l'entreprise (ERP) qui numérise nos processus et nous offrira de nouvelles possibilités de rationaliser nos opérations et de réduire notre empreinte carbone.



Le recyclage des diluants

Safetykleen permet à des milliers d'entreprises des secteurs de la fabrication et de la maintenance d'éliminer la peinture et d'autres contaminants de leurs équipements et outils. Cela implique souvent l'utilisation de diluants, une solution à base de solvant conçue pour dissoudre ou diluer les peintures et les revêtements. Au cours d'une année normale, le Groupe Safetykleen fournit à ses clients 4,6 millions de litres de diluants.

Depuis 1992, nous utilisons notre raffinerie interne Orm Bergold Chemie (OBC) pour recycler les déchets de diluants collectés auprès de nos clients. Ce qui a commencé comme un petit projet pilote d'un seul conteneur s'est maintenant développé, nous permettant de recycler environ 70 % de notre volume annuel total de diluants en interne. Pour le volume restant, nous travaillons avec des partenaires de recyclage locaux afin d'éviter au maximum l'enfouissement et de promouvoir une élimination responsable de nos déchets de diluants.



Aladin Muderizovic
Directeur général, Orm Bergold Chemie GmbH & Co

“Notre capacité de raffinage interne à OBC garantit aux clients de Safetykleen l'accès à des diluants recyclés de la plus haute qualité.”



Kleenwaste

Au Royaume-Uni, en Irlande, au Portugal et en Espagne, Kleenwaste fournit un service complet de gestion des déchets, offrant des solutions de collecte, d'élimination, de récupération et de mise en conformité à la demande pour les déchets dangereux et non dangereux.

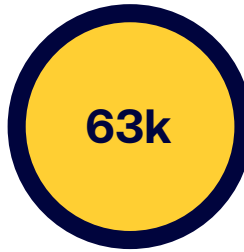
Nous gérons un large éventail de flux de déchets dans toutes les industries, des aérosols aux produits toxiques, en veillant à ce que tous les déchets soient traités conformément aux meilleures options de traitement des déchets disponibles.



250 000 fûts de déchets collectés



Plus de 24 millions de litres d'huile collectés



63 000+ collections

* Données 2024



Aidan Bott
Directeur d'agence, Royaume-Uni

“Depuis des années, Safetykleen offre à ses clients un moyen simple, efficace et respectueux de l'environnement de gérer leurs divers flux de déchets grâce à notre gamme de services Kleenwaste.”



Les services de conseil

La gestion des certifications et des exigences environnementales n'est pas une mince affaire pour les entreprises de fabrication et de MRO d'aujourd'hui. Dans le cadre de notre activité Advisorykleen, nous proposons un certain nombre de services pour aider les entreprises à se conformer aux réglementations environnementales et à les dépasser.

En Espagne et au Portugal, nos équipes Advisorykleen proposent depuis plus de dix ans des solutions sur mesure en matière de conformité environnementale, de conseil et d'audit. Nos services garantissent que les clients sont informés des réglementations en vigueur et qu'ils sont guidés pour répondre aux

exigences légales et réglementaires. Notre expertise s'étend également à la mise en œuvre et au maintien de systèmes de gestion de l'environnement, tels que les systèmes ISO, qui permettent une amélioration continue de la réduction de l'impact sur l'environnement, de l'assurance qualité et de la sécurité sur le lieu de travail.

À l'avenir, nous prévoyons d'étendre nos services de conseil environnemental Advisorykleen à nos autres pays Safetykleen, afin que nos clients bénéficient de l'offre et du soutien les plus complets dans leur démarche de développement durable.



Laura Sanz de Siria
Directrice Advisorykleen, Espagne

“Les clients apprécient l'expertise et le service en toute tranquillité que nous leur fournissons lorsqu'ils cherchent à garder une longueur d'avance sur l'évolution des réglementations environnementales.”



Nos collaborateurs

Notre succès repose sur le dévouement de nos collaborateurs qui fournissent un service exceptionnel à nos clients. Au cours des trois dernières années, les enquêtes d’engagement - dont les taux de réponse ont toujours été supérieurs à 80 % - ont fourni des informations précieuses, nous aidant à renforcer ce pilier stratégique clé.

Nous prenons des mesures chaque année sur la base des commentaires de nos équipes, en mettant l’accent sur l’évolution de carrière, la mobilité, la reconnaissance, la communication, la santé et la sécurité. Des rôles et des parcours de carrière plus clairs, ainsi qu’un soutien à la mobilité interne, ont amélioré notre culture d’entreprise.

Notre nouvelle approche comprend les prix Shine du PDG, qui récompensent les contributions exceptionnelles. Des assemblées générales régulières permettent aux employés d’être informés et de s’engager. Ces efforts ont conduit à une augmentation de 8 points de l’engagement des collaborateurs en 2024.

Nous nous engageons également auprès de nos communautés au sens large, en soutenant les cas de catastrophe en Turquie (2023) et en Espagne (2024). En 2024, nous avons lancé des politiques d’éthique, de conduite et d’inclusion à l’échelle du groupe, ainsi que notre politique de développement durable, qui intègre la responsabilité environnementale et sociale dans nos activités.

En 2025, nous introduisons une formation à la conformité afin de nous aligner sur les réglementations européennes et de respecter les normes professionnelles, légales et éthiques.



Camilla Frigerio, Responsable Marketing, Italie

J’ai rejoint Safetykleen en 2020 après ma deuxième grossesse, et pendant la période difficile du Covid. La passion de mes collègues m’a motivée à contribuer au succès de l’entreprise. Aujourd’hui, je dirige une équipe de 4 personnes qui s’occupent de toutes les activités de marketing en Italie, tout en dirigeant la mise en œuvre de notre nouvelle solution ERP dans le pays. La vie n’est jamais ennuyeuse chez Safetykleen !

Thomas Wabant, Responsable de la rétention, France

J’ai commencé à travailler chez Safetykleen pendant mes études. Safetykleen m’a aidé à apprendre mon métier de marketeur, en développant ma capacité à gérer des personnes et à obtenir des résultats. Aujourd’hui, je participe à l’élaboration de la nouvelle stratégie de fidélisation en France afin de maintenir nos parts de marché.

Megan Bratt, Assistante exécutive à la direction générale du Royaume-Uni et de l’Irlande

Mon rôle au sein de Safetykleen m’a permis de comprendre comment une entreprise fonctionne à grande échelle. Ce qui est le plus gratifiant, c’est de voir comment de petites actions - comme favoriser la communication, soutenir le développement de l’esprit d’équipe et défendre l’inclusion - peuvent avoir un impact important. C’est dans ces moments-là que je suis fière de façonner notre culture et de contribuer pleinement à la réalisation de nos objectifs.

Brian Williams, Directeur commercial, Royaume-Uni et Irlande

Chez Safetykleen, je suis passé d’un poste d’Account Manager à celui de Directeur commercial au Royaume-Uni. C’est un parcours incroyable avec de nombreux défis, mais Safetykleen m’a vraiment soutenu et les gens ici m’ont apporté l’aide et les conseils nécessaires pour construire ma carrière, améliorer mes compétences et assumer davantage de responsabilités de gestion.

Mar Martínez Pérez, Conseillère juridique du Groupe, Espagne

Chez Safetykleen, j’ai soutenu l’entreprise dans diverses juridictions, en relevant des défis juridiques et de conformité complexes. En travaillant avec les équipes dans plusieurs pays, j’ai contribué à la normalisation des politiques et à l’expansion sur de nouveaux marchés. Je suis fière de contribuer à une entreprise qui valorise la responsabilité environnementale et l’amélioration continue - chaque jour apporte de nouvelles opportunités d’avoir un impact positif et de façonner notre succès commun !



Les uniformes

Chez Safetykleen, nous sommes conscients des efforts déployés par nos experts du terrain pour garantir la tranquillité d'esprit de chacun de nos clients. Nous accordons également une grande importance au confort et à la sécurité de nos collaborateurs. Aujourd'hui, nous sommes à mi-chemin du déploiement de nos nouveaux uniformes, conçus pour améliorer la facilité d'utilisation sur le lieu de travail, avec un avantage de durabilité intégré.

Les uniformes sur mesure fournis par un partenaire externe garantiront une coupe parfaite pour tous nos collaborateurs, tout en respectant nos normes strictes. Nos partenaires contractuels collecteront les vêtements usagés et les transporteront vers leur blanchisserie pour traitement, tout en laissant des vêtements de travail neufs à la disposition de notre personnel. Les vêtements sont triés par catégorie et lavés selon un programme approprié. Le partenariat avec un fournisseur externe nous permet d'éviter le risque que des uniformes contaminés entrent en contact avec l'environnement personnel des équipes. Nous évitons ainsi de répandre par inadvertance des substances dangereuses dans les réseaux d'eau domestiques. La lecture RFID garantit la traçabilité totale des vêtements, ce qui permet d'éviter les pertes et de prolonger leur durée de vie.



Les uniformes
sont renvoyés à
l'agence



Les uniformes
sont collectés
auprès de l'agence

Les vêtements
de travail sont
lavés de manière
professionnelle

Contrôle de la qualité pour
garantir des normes élevées



Santé et Sécurité

La manipulation de produits chimiques et de déchets dangereux peut être risquée et nécessite de la prudence et de l’attention. C’est pourquoi Safetykleen accorde la priorité à la sécurité et à la santé de ses collaborateurs et de ses clients.

Nous donnons à nos dirigeants des données plus précises et avons mis en place des gestionnaires de risques individuels. Nos équipes sont formées pour assurer leur sécurité et celle de nos clients.

Les bureaux nationaux et les agences s’efforcent souvent d’organiser des initiatives de bien-être et de gestion des risques, telles que le recrutement de professionnels de la santé et de coachs pour former nos représentants de service à la prévention des blessures au travail. Ces initiatives contribuent à sensibiliser et à garantir une culture positive et proactive de la santé et de la sécurité au sein des opérations de Safetykleen.

“

Jason Dunn
Responsable QHSE, Royaume-Uni et Irlande

“Au cours de l’année écoulée, nous avons non seulement aidé nos clients à se conformer à l’évolution de la législation environnementale, mais nous leur avons également fourni une formation et une assistance sur le respect des obligations en matière de santé et de sécurité dans le cadre de leurs activités, créant ainsi un partenariat pour un monde plus sûr.”



SPOTLIGHT

Certifications ISO

Les certifications ISO sont des normes internationalement reconnues élaborées par l’Organisation internationale de normalisation (ISO). Elles démontrent qu’une entreprise, un produit ou un service répond à des critères spécifiques de qualité, de sécurité, d’efficacité et de cohérence. En obtenant une certification ISO, les organisations peuvent renforcer la confiance de leurs clients, se conformer aux réglementations, pénétrer de nouveaux marchés et s’améliorer en permanence. Chaque norme ISO se concentre sur un domaine particulier. Aujourd’hui, le Groupe Safetykleen dispose des certifications ISO 9001, 14001 et 45001, déployées progressivement selon les spécificités de chaque pays. L’une des priorités de Safetykleen est d’élaborer une stratégie pour la mise en œuvre de certifications ISO consolidées pour les trois normes par le biais d’un système de gestion intégré unique.



SYSTEM CERTIFICATION

ISO 14001

SGS

SYSTEM CERTIFICATION

ISO 45001

SGS

LRQA

CERTIFIED

ISO 9001

LRQA

CERTIFIED

ISO 14001

LRQA

CERTIFIED

ISO 45001

AENOR

GESTÃO AMBIENTAL

ISO 14001

AENOR

GESTÃO DE QUALIDADE

ISO 9001

afaq

ISO 45001

Santé Sécurité au Travail

AFNOR CERTIFICATION

TUVNORD

TÜV NORD CERT GmbH

DIN EN ISO 14001

tuv-nord.de

TUVNORD

TÜV NORD CERT GmbH

DIN ISO 45001

tuv-nord.de

TUVNORD

TÜV NORD CERT GmbH

DIN EN ISO 9001

tuv-nord.de

Contactez-nous

📍 safetykleeninternational.com

✉️ sustainability@safetykleen-int.com

Juillet 2025