

Nachhaltigkeit bei Safetykleen

Schritt für Schritt zu
einem sicheren und
sauberen Planeten



Inhalt

Einleitung

Persönliche Nachricht unseres CEO	4
Über uns	6
Safetykleens Komplettlösung für die Teilereinigung	7
Safetykleens Weg zur Nachhaltigkeit	8

Safetykleens CO₂-Fußabdruck

Safetykleens CO ₂ -Fußabdruck	10
--	----

Safetykleens Dienstleistungen

Effiziente Teilereinigungsanlagen	12
Sichere Reinigungskemikalien	13
Wartung und Reparatur von Maschinen	15
Modernisierung und Überholung	17
Abfallmanagement	20
Transport- und Versorgungsnetz	21

Recycling von Verdünnern	22
Kleenwaste	24
Beratungsservice	25

Team und Kultur

Das Herzstück von Safetykleen: Unser Team	26
Gesundheit und Sicherheit	30
ISO-Zertifizierung	31

Persönliche Nachricht unseres CEO



Im Februar 2021 habe ich die Rolle des CEO bei Safetykleen übernommen. Was mich schon damals begeistert hat – und bis heute begeistert –, ist das enorme Potenzial unseres Unternehmens. Unsere tiefgehende Expertise im sicheren und effizienten Umgang mit Reinigungskemikalien ermöglicht es unseren Kunden, ihre Produktivität zu sichern, gesetzliche Vorgaben zuverlässig zu erfüllen und in verschiedensten Branchen umweltbewusst zu handeln.

Nachhaltigkeit ist seit Langem fest in der Arbeitsweise von Safetykleen verankert. Bereits 2017 haben wir mit unserer Solvent to Aqueous-Strategie einen wichtigen Schritt getan: Wir unterstützen unsere Kunden seither dabei, auf VOC-arme, wasserbasierte Teilereinigungslösungen umzusteigen. Mit dem klaren Bewusstsein, dass Nachhaltigkeit und Innovation zentrale Treiber unseres zukünftigen Wachstums sind, haben wir 2021 unsere Mission – den Planeten sicherer und sauberer zu machen – fest in unsere Unternehmensstrategie integriert.

Im Jahr 2022 arbeiteten wir mit ein führender externer Berater zusammen, um unsere Scope-1-, Scope-2- und Scope-3-Emissionen zu erfassen und unser Verständnis der eigenen Umweltauswirkungen weiter zu vertiefen. Heute erzielen wir durch gezielte Nachhaltigkeitsinitiativen messbare Ergebnisse für über 50.000 Kunden in 14 Ländern: Wir helfen ihnen, ihren CO₂-Fußabdruck zu reduzieren – und nutzen gleichzeitig unsere Größenvorteile, um die Umweltverträglichkeit unserer eigenen Dienstleistungen kontinuierlich zu verbessern.

Denn bei Safetykleen haben wir uns verpflichtet, höchste gesetzliche Standards einzuhalten, transparent zu handeln und echte, wirkungsvolle Veränderungen anzustoßen. Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Lesen dieser Broschüre – sie spiegelt nicht nur unseren bisherigen Weg in Sachen Nachhaltigkeit wider, sondern auch unsere Vision für eine verantwortungsvolle und zukunftsorientierte Zukunft.

Erwin Wieffering, **Geschäftsführer Safetykleen**

“

“Mich inspiriert – damals wie heute – das enorme Potenzial, das in unserem Handeln liegt: die Möglichkeit, eine sauberere und sicherere Zukunft zu schaffen – für unsere Kunden und für die Gesellschaft insgesamt.”

Über uns

Als Europas führender Komplettanbieter für Teilereinigung, Abfallmanagement und Umweltdienstleistungen blicken wir auf über 50 Jahre Erfahrung zurück – mit maßgeschneiderten Lösungen, die genau auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.

50k+

Kunden

Mehr als 50.000 Kunden in der Fertigung, Automobilbranche, Luftfahrt und im MRO-Bereich vertrauen auf unsere Services.

800k+

Service

Jährlich erbringen wir über 800.000 Services für unsere Kunden – und stellen dabei den sicheren und fachgerechten Umgang mit mehr als 80 Millionen Litern Reinigungsschemikalien sicher.

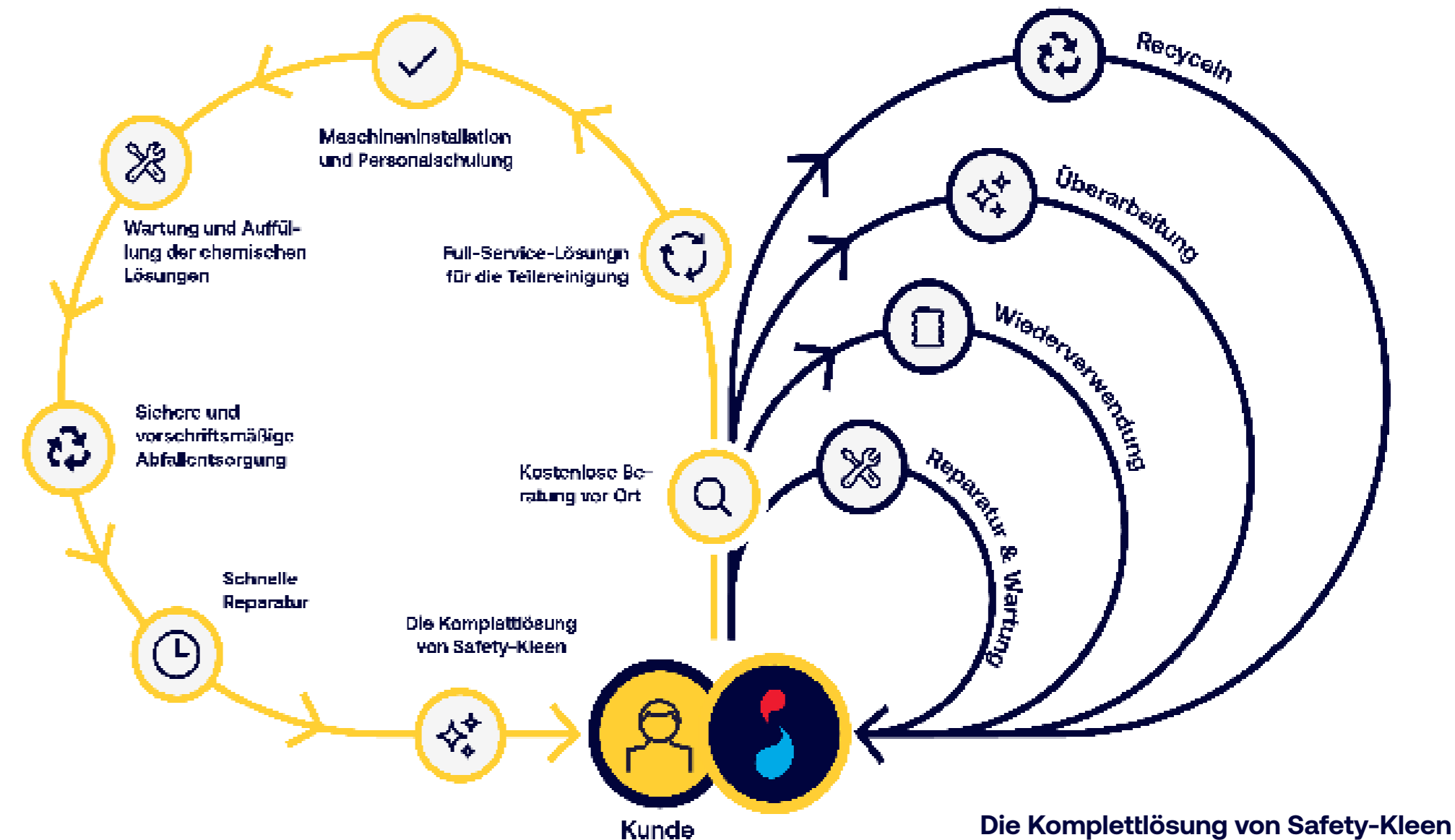
Icon representing people

Menschen und Standorte

Wir beschäftigen über 2.100 Mitarbeiter in den 14 Ländern, in denen wir tätig sind.



Komplette Teilereinigungslösungen



Safetykleens Weg zur Nachhaltigkeit

2017

Ein starkes Signal für Nachhaltigkeit

- Die Apax-Fonds investieren in Safetykleen und beschleunigen unsere Transformation hin zu wasserbasierten Reinigungslösungen.

2021

Erneuerung der Führungsspitze

- Die Neuausrichtung des Managementteams bringt einen verstärkten Fokus auf Nachhaltigkeit mit sich.

2022

Studie zum CO₂-Fußabdruck

- CO₂-Fußabdruck-Studie mit ein führender externer Berater: Entwicklung einer validierten Methodik zur umfassenden Erfassung von Scope-1-, Scope-2- und Scope-3-Emissionen.
- Priorisierungsstudie: Identifikation und Bewertung unternehmensweiter Initiativen mit dem größten Einfluss auf die Emissionsreduktion.

2025

Vorbereitung auf kommende Vorschriften

- Beginn der Vorbereitungen für die EU-CSR-D-Berichterstattung zur Einhaltung künftiger Offenlegungspflichten.
- Start der Formalisierung der Nachhaltigkeitsstrategie sowie Planung und Veröffentlichung des ersten Nachhaltigkeitsberichts.
- Definition klarer Nachhaltigkeitsziele, um vorrangige Initiativen gezielt weiterzuentwickeln und messbare Fortschritte zu ermöglichen.

2024

Nachhaltigkeitsstrategie

- Nachhaltigkeit und Innovation werden zu einer tragenden Säule der Unternehmensstrategie 2024–2028.
- 70% der angebotenen Reinigungslösungen bei Safetykleen sind mittlerweile wasserbasiert.
- Die neue Sonickleen Eco-Lösung ermöglicht eine Reduktion des Energieverbrauchs um bis zu 57%.
- Safetykleen senkt seine Scope-1-Emissionen im Vergleich zu 2023 um 18%.

2023

Treibhausgas- und ESG-Initiativen

- Aktualisierung der internen Treibhausgasstudie mit einem umfassenderen Datensatz; Einführung einer konzernweiten ESG-Umfrage sowie verbindlicher Richtlinien.
- Umgesetzte Schlüsselinitiativen: Erfolgreiche Umsetzung vorrangiger Maßnahmen wie Maschinenreparatur, Optimierung des Chemikalieneinsatzes und Stärkung des Mitarbeiterengagements.
- Ergebnis: Safetykleen erzielt eine Reduzierung der Treibhausgasemissionen um 30% durch die konsequente Umsetzung der priorisierten Initiativen.

Safetykleen International ist in 14 Ländern aktiv: **Belgien, Brasilien, Deutschland, Frankreich, Irland, Italien, Polen, Portugal, der Slowakei, Spanien, Tschechien, der Türkei, Ungarn und dem Vereinigten Königreich.**

Safetykleens CO₂-Fußabdruck

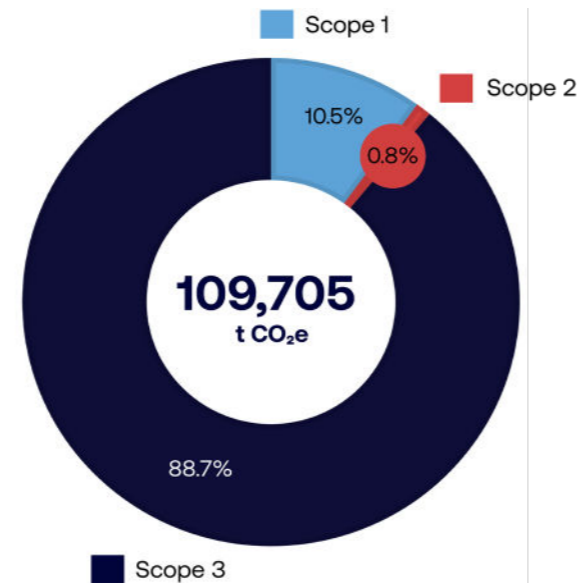
Seit 2021 erfasst und analysiert Safetykleen seine Treibhausgasemissionen (THG) auf Basis einer validierten Methodik und berichtet die Ergebnisse regelmäßig an unsere Investoren. Jährlich überarbeiten und optimieren wir unseren Datenerfassungsprozess für Scope 1, 2 und 3, um die Datenqualität zu erhöhen und ein noch besseres Verständnis unseres Emissionsprofils zu gewinnen. Mit einem ganzheitlichen Ansatz verfolgen wir das Ziel, sämtliche relevanten Emissionsquellen innerhalb unserer Betriebsabläufe systematisch zu identifizieren und abzubilden.

Unsere Emissionsstudie der letzten drei Jahre hat wertvolle Einblicke in die wesentlichen Quellen unserer CO₂-Emissionen geliefert und dabei konkrete Ansatzpunkte für sinnvolle Verbesserungen aufgezeigt.

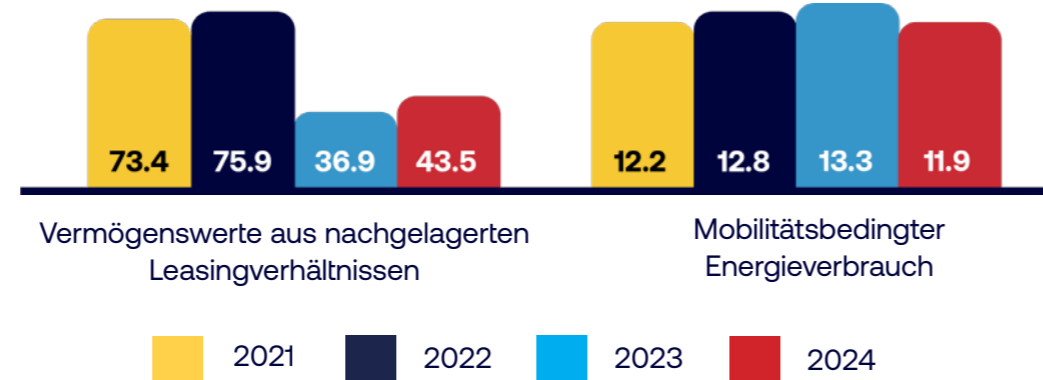
Zu den wichtigsten Maßnahmen zählen unser verstärkter Fokus auf Maschinenreparaturen und -überholungen, die im Jahr 2023 maßgeblich zu einer Reduzierung der Scope-3-Emissionen um 30 % beigetragen haben. Darüber hinaus führten die Umstellung auf Elektrofahrzeuge sowie eine optimierte Routenplanung im Jahr 2024 zu einer Verringerung der Scope-1-Emissionen um 11 %.

Im Jahr 2025 werden wir einen bedeutenden Schritt nach vorn machen, indem wir konkrete Ziele definieren, die zur weiteren Reduzierung unseres CO₂-Fußabdrucks beitragen sollen. Diese Ziele werden sich an wissenschaftlich fundierten Standards, bewährten Branchenpraktiken und den aktuellen regulatorischen Anforderungen orientieren.

Treibhausgas-Emissionen von Safetykleen für 2024



Hauptemissionskategorien (in Tsd. Tonnen CO₂e)



Unsere Emissionen



Gesamtemissionen 2024: Unsere gesamten Treibhausgasemissionen beliefen sich im Jahr 2024 auf 109.705 Tonnen CO₂e.



Scope-3-Reduktion: Im Vergleich zum Basisjahr 2022 konnten wir unsere Scope-3-Emissionen um 30 % senken.



Scope-1-Reduktion: Gegenüber dem Vorjahr 2023 wurden unsere Scope-1-Emissionen um 18 % reduziert.



Emissionsintensität: Verhältnis der Emissionsintensität: Tausend Tonnen CO₂e pro 1 Million £ Umsatz.



Effiziente Teilereinigungsanlagen

Unsere Lösung basiert auf der optimalen Kombination aus Reinigungsmaschine und -chemie – individuell abgestimmt auf die jeweilige Branche, den Prozess und die spezifischen Teile unserer Kunden. Wir bieten ein breites Spektrum an Teilereinigungsanlagen an: von einfachen manuellen Systemen über automatische Sprühlösungen bis hin zu komplexen Ultraschallanlagen für die Präzisionsreinigung. Alle Maschinen werden vermietet, was uns motiviert, ihre Leistung und Lebensdauer durch regelmäßige Wartung, vorbeugende Instandhaltung und gezielte Überholung zu maximieren. So stellen wir eine effiziente Ressourcennutzung sicher – durch geringeren Verbrauch neuer Materialien und eine Reduktion der CO₂-Emissionen. Zudem achten wir darauf, dass Materialien wie Stahl am Ende der Maschinenlebensdauer, wenn möglich, recycelt werden.



Sichere Reinigungschemikalien

Wir bieten unseren Kunden die sichersten und wirksamsten Reinigungschemikalien an. Zwischen 2023 und 2024 haben wir unser Sortiment an Reinigungschemikalien strategisch gestrafft und die Anzahl der Produkte von 341 auf 170 reduziert. Damit verbessern wir nicht nur Übersichtlichkeit und Effizienz, sondern tragen auch zur Vereinfachung von Auswahl, Anwendung und Nachhaltigkeit bei.

Im Zuge dieser Konsolidierung richten wir unseren Fokus gezielt auf die gefährlichsten Stoffe in unserem Portfolio – mit dem Ziel, sie schrittweise aus dem Verkehr zu ziehen. Diese Initiative steigert nicht nur die betriebliche Effizienz, sondern unterstreicht auch unser Engagement, Kunden aktiv beim Umstieg auf sicherere Alternativen zu unterstützen. In diesem Zusammenhang haben wir zudem unsere Purified Cleaning Technology (PCT) eingeführt. Sie ermöglicht es unseren Kunden, die Reinigungszeit deutlich zu verkürzen und gleichzeitig den Chemikalienverbrauch zu senken – da Verunreinigungen im Leitungswasser zuvor entfernt werden.

Unser Ziel ist es, unser Sortiment weiter auf 100 zentrale, sichere Reinigungschemikalien zu konzentrieren – und parallel dazu unsere Innovationskraft gezielt auf die Entwicklung energie- und wassersparender Lösungen auszurichten.

“

Sarah Horeh
Chemikerin, Frankreich

“Gemeinsam mit unseren Lieferanten entwickeln wir die nächste Generation von Reinigungschemikalien – mit dem Ziel, den Wasserverbrauch zu senken, Abfall zu minimieren und die Reinigungswirkung bei geringerer Wärmezufuhr zu erhalten.“



SPOTLIGHT

Sonickleen Eco

Unser Innovationsteam arbeitet eng mit Produktionspartnern zusammen, um die nächste Generation unserer Reinigungsmaschinen zu entwickeln. Im Jahr 2025 haben wir die Sonickleen Eco eingeführt – eine Maschine, die unser Engagement für exzellente Teilereinigung, reduzierte Umweltauswirkungen und den Einsatz erstklassiger wasserbasierter Reinigungslösungen unter Beweis stellt.



Energieeffizienz

57 % weniger Energieverbrauch – dank neu entwickelter Heizungskomponenten und einer siebenfach verstärkten Isolierung.*



High Performance

13% bessere Schmutzentfernung und 11% kürzere Reinigungszeit.*



Ease of Use

50 % schnellere Programmierung – für mehr Benutzerfreundlichkeit und höhere Produktivität.*

*Vergleich basierend auf internen Tests von Safetykleen im Jahr 2024: Sonickleen Eco ESK300 gegenüber dem Vorgängermodell Sonickleen SK300



Mauro Morelli

Key Account Sales Director, Italien

“Die Sonickleen Eco vereint technische Expertise mit tiefem Kundenverständnis – und stellt damit unsere bislang leistungsstärkste und effizienteste Lösung für die Ultraschallreinigung dar.”

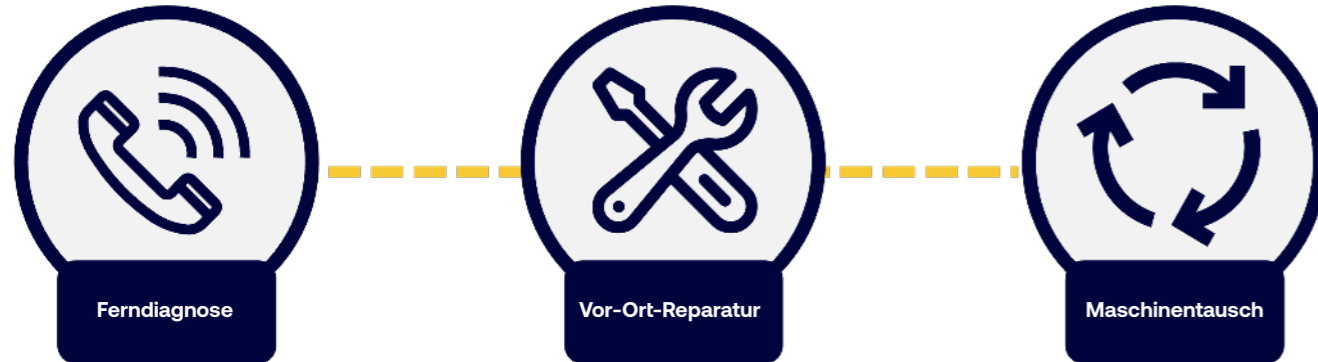
Wartung und Reparatur von Maschinen

Modell für Betriebszeit und Wartung

Unsere Maschinen erreichen eine Betriebszeit von 99 %. Treten dennoch kleinere Probleme auf, sorgt unser dreistufiges Reparaturmodell für minimale Unterbrechungen. Zunächst erfolgt eine Ferndiagnose über unseren Direct Response Service. Falls notwendig, folgt ein Vor-Ort-Support – und in seltenen Fällen wird die Maschine sogar ausgetauscht und direkt vor Ort repariert.

Seit 2022 verfolgen wir eine optimierte Wartungsstrategie: Unsere geschulten Servicetechniker führen präventive Kontrollen und kleinere Reparaturen direkt vor Ort durch. Das reduziert nicht nur Ausfallzeiten, sondern senkt auch den Kraftstoffverbrauch und vermeidet unnötige Fahrten – ein klarer Gewinn für Effizienz und Umwelt.

Durch kontinuierliche Investitionen in Diagnosetechnologie und Mitarbeiterschulungen konnten wir unsere Reaktionszeiten verkürzen, die Servicequalität steigern und sichere, effektive Reparaturen in all unseren Märkten sicherstellen.



Modernisierung und Überholung

Bei Safetykleen stellen wir durch ein effizientes Wiederaufbereitungsverfahren sicher, dass überholte Maschinen von neuen nicht zu unterscheiden sind. Mithilfe zuverlässiger Partner sowie eigener Aufbereitungszentren verlängern wir die Lebensdauer unserer Geräte, indem wir sie in anderen Ländern weiterverwenden – und so unnötigen Abfall vermeiden. Die Wiederaufarbeitung reduziert die Umweltbelastung erheblich: Weniger Abfall, geringerer Ressourcenverbrauch und niedrigere Emissionen. Das ist ein klarer Gewinn – für unsere Kunden, für unser Unternehmen und für den Planeten.



“

Alison Rankin

Operations Director, Großbritannien und Irland

“Dank unserer Größe und dem Zugang zu internen sowie externen Aufbereitungszentren können wir den Maschinenkreislauf länderübergreifend effizient steuern. Unser Ziel ist es, sicherzustellen, dass jede Maschine zum passenden Aufbereitungspartner gelangt – und anschließend zum richtigen Kunden zurückgeführt wird. So minimieren wir den Bedarf an Neukäufen, insbesondere von Stahl, und reduzieren gleichzeitig unsere Umweltbelastung.”

Reinwasserbasierte Reinigungstechnologie

Dank gezielter Wasseraufbereitung konnten wir die chemische Konzentration in einigen Anwendungen um bis zu 50 % senken – bei gleichzeitig gesteigerter Reinigungsleistung. Dieser Fortschritt wurde durch gezielte Investitionen und das Fachwissen unserer Chemiker und Filialleiter ermöglicht. Im Jahr 2024 haben wir die Purified Cleaning Technology (PCT) in unserem gesamten Filialnetz eingeführt. Damit wurden automatische Abfüllstationen und Wasseraufbereitungssysteme in unsere Betriebsabläufe integriert. Diese Neuerungen verbessern nicht nur das Arbeitserlebnis unserer Mitarbeitenden und die betriebliche Effizienz, sondern sorgen auch für eine gleichbleibend hohe Reinigungsqualität über alle Regionen hinweg.

⚡ Überlegene Leistung

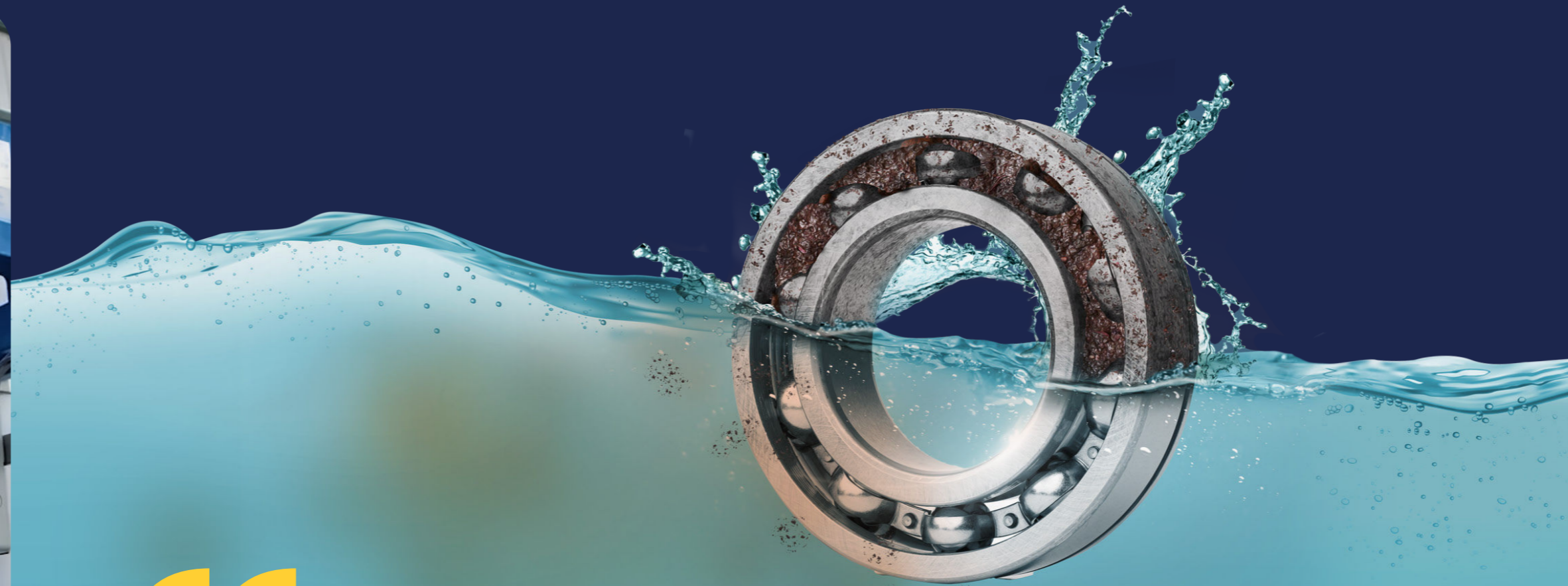
Die Purified Cleaning Technology (PCT) entfernt bis zu 99 % der Verunreinigungen und sorgt so für sichtbar sauberere Ergebnisse. Im Vergleich zu herkömmlichen Methoden bietet sie eine doppelt so gute und doppelt so schnelle Reinigungsleistung.

💡 Smarter Betrieb

Durch die standortnahe Wasseraufbereitung in jeder unserer Niederlassungen können wir die chemische Konzentration in unseren Reinigungslösungen gezielt reduzieren – und sie damit noch sicherer für die Anwender sowie umweltfreundlicher für unseren Planeten machen.



Basierend auf internen Tests von Safetykleen (2024)



“

Rocio Gonzalez Service Manager, Spanien

“Die Einführung von PCT war eine echte Investition in die Weiterentwicklung unserer Niederlassung – denn sie hat die Qualität des Serviceangebots auf dem Markt spürbar verbessert. Sowohl unsere Kunden als auch unsere Lagermitarbeitenden profitieren seither von einem besseren Anwendungserlebnis, höherer Reinigungsleistung und gesteigerter Effizienz.“

Abfallmanagement

Jährlich erbringen wir über 800.000 Serviceeinsätze und verarbeiten mehr als 80 Millionen Liter Reinigungskemikalien – sicher, effizient und im Dienst unserer Kunden.

Unsere Kunden profitieren von einem nahtlosen Rundum-Service: Bei Safetykleen kümmern wir uns um die sichere Entfernung von Abfällen vom Kundengelände, deren gesetzeskonforme Behandlung und den Transport bis hin zur verantwortungsvollen Entsorgung – entweder durch Recycling oder energetische Verwertung. Als Teil dieses Prozesses übernehmen wir die vollständige Dokumentation und stellen im Namen unserer Kunden die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften sicher.

Unsere Kunden genießen einen unkomplizierten Rundum-Service, während wir bei Safetykleen dafür sorgen, dass anfallende Abfälle sicher vom Kundengelände entfernt, gesetzeskonform behandelt und transportiert sowie umweltgerecht entsorgt werden – entweder durch Recycling oder energetische Verwertung. Im Rahmen dieses Prozesses übernehmen wir zudem die komplette Dokumentation und gewährleisten die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften im Namen unserer Kunden.

Das Abfallmanagement ist eine zentrale Säule unseres Engagements für Nachhaltigkeit im Sinne der Kreislaufwirtschaft. Durch die Maximierung der Verwertung und die Gewährleistung einer verantwortungsvollen Entsorgung reduzieren wir nicht nur unsere Umweltbelastung, sondern leisten auch einen aktiven Beitrag zu einer nachhaltigeren Zukunft unserer Branche.



800.000+
Services jährlich



80 Mio. Liter
Jährlich werden über 80 Millionen Liter
Reinigungskemikalien sicher verarbeitet



Transport- und Versorgungsnetz

Das weitreichende operative Netzwerk von Safetykleen ermöglicht es uns, die von unseren Servicefahrzeugen zurückgelegten Strecken zu minimieren, die Routendichte zu optimieren und die Zuverlässigkeit unserer Dienstleistungen für unsere Kunden kontinuierlich zu verbessern. Mit 108 Standorten in 14 Ländern verfügen wir über ein einzigartiges Servicenetz. Unsere Niederlassungen arbeiten nach streng definierten Betriebsabläufen für den sicheren, gesetzeskonformen Transport, die Lagerung und Entsorgung von Reinigungskemikalien – und erfüllen sämtliche behördlichen Anforderungen innerhalb ihrer jeweiligen Einsatzgebiete.

Im Jahr 2024 haben wir in all unseren Niederlassungen die Purified Cleaning Technology (PCT) eingeführt – ein wichtiger Schritt in unserem Übergang zu wasserbasierten, sichereren und nachhaltigeren Reinigungslösungen.

Bei über 800.000 Serviceeinsätzen pro Jahr setzen wir automatisierte Routenkartierungssysteme ein, um die Tagesabläufe unserer Fahrer effizient zu gestalten, unnötige Fahrstrecken zu vermeiden und den Kraftstoffverbrauch gezielt zu senken.

Derzeit testen wir in Großbritannien und Frankreich den Einsatz von Elektrostaplern und führen ein Enterprise Resource Planning (ERP)-System ein. Damit digitalisieren wir unsere Prozesse, schaffen neue Möglichkeiten zur Optimierung unserer Abläufe und leisten gleichzeitig einen weiteren Beitrag zur Reduzierung unserer CO₂-Bilanz.



Recycling von Verdünnern

Safetykleen unterstützt Tausende von Unternehmen in der Fertigungs- und MRO-Branche dabei, Farbe und andere Verunreinigungen effektiv von Geräten und Werkzeugen zu entfernen. Dabei kommt häufig Verdünner zum Einsatz – eine lösungsmittelbasierte Substanz, die zum Auflösen oder Verdünnen von Farben und Beschichtungen verwendet wird. In einem typischen Jahr liefert Safetykleen rund 4,6 Millionen Liter Verdünner an seine Kunden.

Seit 1992 betreiben wir unsere eigene Raffinerie, Orm Bergold Chemie (OBC), um Verdünnerabfälle aus dem Einsatz bei unseren Kunden zu recyceln. Was einst als Pilotprojekt mit einem einzigen Sammelbehälter begann, hat sich zu einer umfassenden Lösung entwickelt: Heute recyceln wir rund 70 % unserer gesamten jährlichen Verdünnermenge intern.

Für die verbleibenden Mengen arbeiten wir mit lokalen Recyclingpartnern zusammen, um Deponierung so weit wie möglich zu vermeiden und eine verantwortungsvolle, nachhaltige Entsorgung sicherzustellen.



Aladin Muderizovic
Geschäftsführer, Orm Bergold Chemie GmbH & Co

“Dank unserer eigenen Raffineriekapazitäten bei OBC können wir unseren Kunden recycelte Verdünner in höchster Qualität bereitstellen.”



Kleenwaste

In Großbritannien, Irland, Portugal und Spanien bietet Kleenwaste einen umfassenden Abfallentsorgungsservice an. Dieser umfasst flexible Lösungen für die Sammlung, Entsorgung und Verwertung von gefährlichen und nicht gefährlichen Abfällen – inklusive vollständiger Unterstützung bei der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.

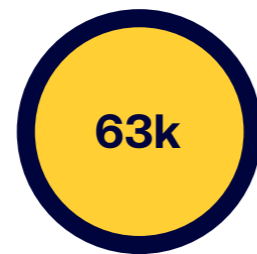
Wir übernehmen die fachgerechte Verwaltung einer Vielzahl von Abfallströmen aus unterschiedlichsten Branchen – von Aerosolen bis hin zu toxischen Stoffen – und stellen sicher, dass sämtliche Abfälle gemäß den besten verfügbaren Behandlungsverfahren entsorgt werden.



250.000 Fässer mit
gesammelten Abfällen



Über 24 Millionen Liter
gesammeltes Öl



Über 63.000
Entsorgungen

* Datenerhebung: 2024

“

Aidan Bott

Niederlassungsleiter, UK

“Seit vielen Jahren ermöglicht Safetykleen seinen Kunden mit der Dienstleistungslinie Kleenwaste eine einfache, effektive und umweltverträgliche Lösung zur Verwaltung verschiedenster Abfallströme.”



Beratungsservice

Umweltzertifizierungen und -anforderungen sind für Fertigungs- und MRO-Unternehmen heute ein entscheidender Faktor. Mit unserem Geschäftsbereich Advisorykleen bieten wir ein breites Spektrum an Dienstleistungen, die Unternehmen dabei unterstützen, gesetzliche Umweltvorgaben nicht nur einzuhalten, sondern gezielt zu übertreffen.

In Spanien und Portugal bieten unsere Advisorykleen-Teams seit über einem Jahrzehnt maßgeschneiderte Lösungen zur Einhaltung von Umweltvorschriften sowie umfassende Beratungs- und Auditdienstleistungen für unsere Kunden an.

Unsere Services sorgen dafür, dass Unternehmen stets über aktuelle

gesetzliche Anforderungen informiert sind und gezielt bei der Umsetzung unterstützt werden.

Darüber hinaus verfügen wir über fundiertes Fachwissen in der Implementierung und Pflege von Umweltmanagementsystemen wie ISO-Normen, die eine kontinuierliche Verbesserung in den Bereichen Umweltschutz, Qualitätssicherung und Arbeitssicherheit fördern.

Mit Blick in die Zukunft planen wir, unsere Advisorykleen-Umweltberatungsdienste auch auf weitere Safetykleen-Regionen auszuweiten. So stellen wir sicher, dass unsere Kunden in allen Märkten das umfassendste Serviceangebot und die bestmögliche Unterstützung auf ihrem Weg zu mehr Nachhaltigkeit erhalten.

“

Laura Sanz de Siria

Director Advisorykleen, Iberia

“Unsere Kunden schätzen unser Fachwissen und den reibungslosen Service, mit dem wir sie dabei unterstützen, den sich ständig wandelnden Umweltvorschriften stets einen Schritt voraus zu sein.”



Das Herzstück von Safetykleen: Unser Team

Unser Erfolg basiert auf dem Engagement unserer Mitarbeitenden, die tagtäglich exzellenten Service für unsere Kunden leisten. In den vergangenen drei Jahren haben Mitarbeiterbefragungen – mit konstant hohen Rücklaufquoten von über 80 % – wertvolle Einblicke geliefert, die uns dabei unterstützen, diesen zentralen strategischen Pfeiler weiter zu stärken.

Auf Basis des Mitarbeiterfeedbacks setzen wir jährlich gezielte Maßnahmen um – aktuell mit Fokus auf Entwicklung, Mobilität, Anerkennung, Kommunikation sowie Gesundheit und Sicherheit. Klarere Rollen und Karrierewege haben die Unternehmenskultur bereits messbar verbessert.

Ein zentraler Bestandteil unseres neuen, konsistenten Anerkennungskonzepts sind die CEO's Shine Awards, mit denen außergewöhnliche Leistungen gewürdigt werden. Regelmäßige Townhalls sorgen zudem für Transparenz, fördern den Dialog und stärken die Einbindung unserer Mitarbeitenden. Diese Maßnahmen haben 2024 zu einem Anstieg des Mitarbeiterengagements um 8 Prozentpunkte geführt.

Wir übernehmen Verantwortung über unser Kerngeschäft hinaus und engagieren uns aktiv in unserem gesellschaftlichen Umfeld – unter anderem durch Unterstützung bei Katastrophenhilfen in der Türkei (2023) und Spanien (2024). Im Jahr 2024 haben wir konzernweit verbindliche Richtlinien zu Ethik, Verhalten und Inklusion eingeführt. Ergänzt wird dieses Engagement durch unsere neue Nachhaltigkeitsrichtlinie, die ökologische und soziale Verantwortung fest in unser unternehmerisches Handeln integriert.

Im Jahr 2025 führen wir konzernweit Compliance-Schulungen ein, um den europäischen Vorschriften gerecht zu werden und unsere professionellen, rechtmäßigen und ethischen Standards nachhaltig zu sichern.



Camilla Frigerio, Marketing Manager, Italien

Ich kam 2020 zu Safetykleen – nach meiner zweiten Schwangerschaft und mitten in der herausfordernden Zeit der Covid-Pandemie. Die Leidenschaft und Energie meiner Kolleginnen und Kollegen haben meinen eigenen Enthusiasmus geweckt und meinen Wunsch gestärkt, aktiv zum Unternehmenserfolg beizutragen. Heute leite ich ein vierköpfiges Team, das alle Marketingaktivitäten in Italien betreut, und bin gleichzeitig für die Implementierung unserer neuen ERP-Lösung in diesem Land verantwortlich.

Thomas Wabant, Retention Manager, Frankreich

Ich begann während meines Studiums bei Safetykleen zu arbeiten. Das Unternehmen hat mir nicht nur dabei geholfen, mein Handwerk als Marketeer zu erlernen, sondern auch meine Fähigkeiten in Führung und ergebnisorientiertem Arbeiten weiterzuentwickeln.

Megan Bratt, Executive Assistant to CSOO & UK&I Managing Director

Meine Rolle bei Safetykleen hat mir einen echten Einblick gegeben, wie ein Unternehmen in großem Maßstab funktioniert. Am lohnendsten ist es zu sehen, wie kleine Maßnahmen – wie die Förderung der Kommunikation, die Unterstützung der Teambildung und die Förderung der Integration – eine große Wirkung haben können. Das sind die Momente, in denen ich stolz darauf bin, unsere Kultur zu gestalten und einen sinnvollen Beitrag zu unseren Zielen zu leisten.

Brian Williams, Commercial Director, UK & Irland

Bei Safetykleen habe ich mich vom Senior Account Manager zum Commercial Director für das britische Geschäft weiterentwickelt. Es war eine spannende Reise mit vielen Herausforderungen – und Safetykleen hat mich auf diesem Weg stets unterstützt.

Mar Martínez Pérez, Group Legal Counsel, Spanien

Bei Safetykleen habe ich das Unternehmen in verschiedenen Rechtsgebieten unterstützt und komplexe rechtliche sowie Compliance-Herausforderungen erfolgreich begleitet. In der Zusammenarbeit mit Teams aus mehreren Ländern konnte ich zur Standardisierung von Richtlinien beitragen und die Expansion in neue Märkte mitgestalten. Ich bin stolz darauf, Teil eines Unternehmens zu sein, das Umweltverantwortung und kontinuierliche Verbesserung ernst nimmt – denn jeder Tag bietet die Chance, positiven Einfluss zu nehmen und unseren gemeinsamen Erfolg aktiv mitzugestalten.



Arbeitskleidung

Bei Safetykleen wissen wir, wie engagiert unsere Servicemitarbeitenden täglich arbeiten, um jedem Kunden ein Höchstmaß an Sicherheit und Vertrauen zu bieten. Gleichzeitig legen wir großen Wert auf ihren Komfort und ihre Sicherheit am Arbeitsplatz. Derzeit führen wir neue Arbeitskleidung ein, die nicht nur die Alltagstauglichkeit und Funktionalität verbessert, sondern auch einen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit leistet.

Unsere maßgeschneiderte Arbeitskleidung wird von einem externen Partner bereitgestellt und garantiert eine optimale Passform für alle Träger – bei gleichzeitiger Einhaltung unserer hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandards. Gebrauchte Kleidungsstücke werden regelmäßig eingesammelt und in einer spezialisierten Wäscherei professionell aufbereitet, während frische Arbeitskleidung jederzeit zur Verfügung steht. Die Kleidungsstücke werden nach Kategorie sortiert und entsprechend mit dem passenden Waschprogramm hygienisch gereinigt.

Durch die Zusammenarbeit mit einem externen Anbieter stellen wir sicher, dass potenziell kontaminierte Arbeitskleidung nicht mit dem privaten Umfeld unserer Mitarbeitenden in Kontakt kommt. So vermeiden wir, dass gefährliche Stoffe unbeabsichtigt in häusliche Wassersysteme gelangen. Dank RFID-Scanning sind alle Kleidungsstücke vollständig rückverfolgbar – das hilft, Verluste zu vermeiden und die Lebensdauer der Kleidung gezielt zu verlängern.



Gesundheit und Sicherheit

Der Umgang mit gefährlichen Chemikalien und Abfällen birgt Risiken und erfordert besondere Sorgfalt und Aufmerksamkeit. Deshalb steht bei Safetykleen die Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeitenden und Kunden stets an oberster Stelle.

Wir stellen unseren Führungskräften präzisere Daten zur Verfügung und haben individuelle Risikomanager eingeführt, um Risiken gezielt zu steuern. Zudem schulen wir unsere Mitarbeitenden umfassend, um ihre eigene Sicherheit ebenso wie die unserer Kunden bestmöglich zu gewährleisten.

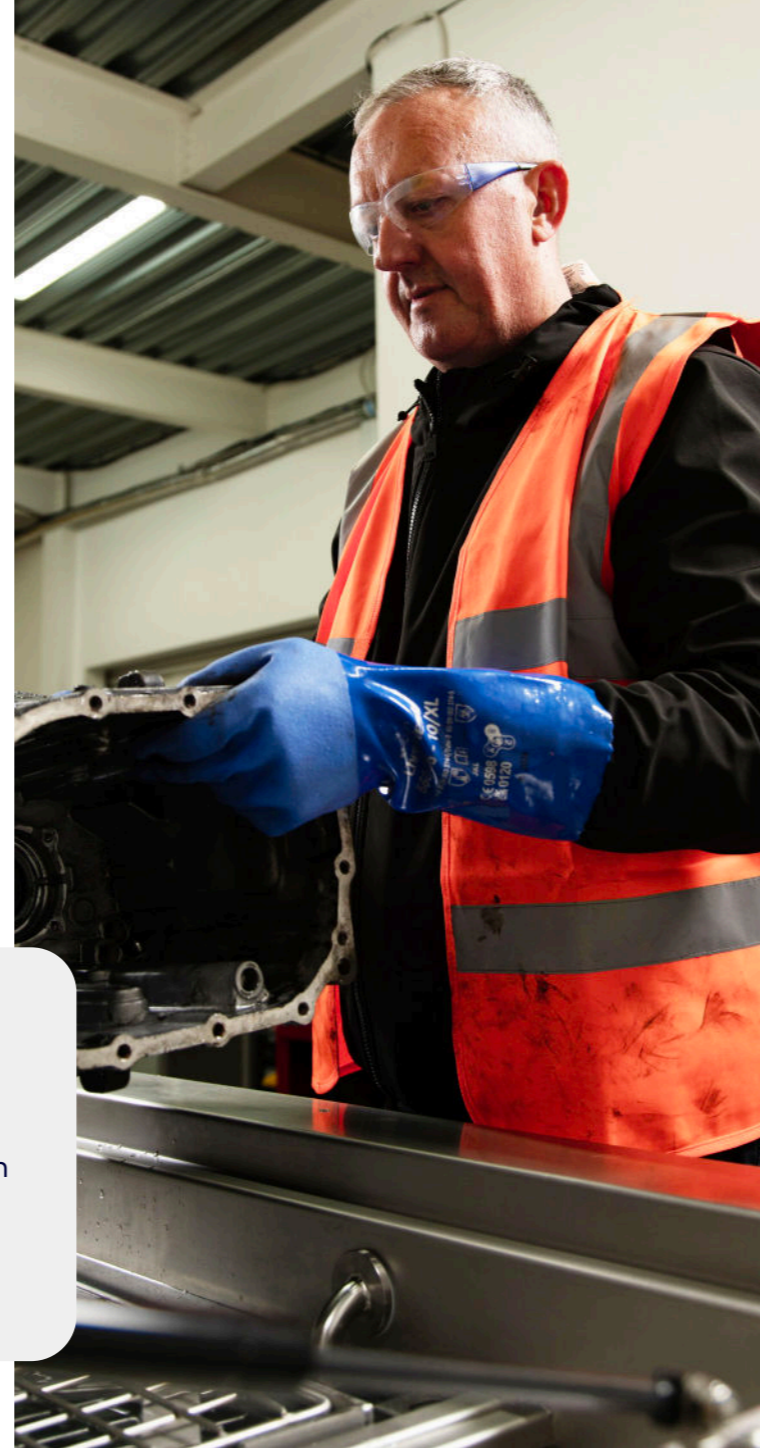
Unsere Länderbüros und Niederlassungen spielen eine zentrale Rolle bei der Umsetzung von Wellness- und Risikomanagement-Initiativen. Dazu gehören unter anderem die Einstellung von medizinischem Fachpersonal sowie Kraft- und Konditionstrainern, die unsere Servicemitarbeitenden darin schulen, wie sich arbeitsbedingte Verletzungen vermeiden lassen.

“

Jason Dunn

Head of HSEQ, UK & Ireland

“Im vergangenen Jahr haben wir unsere Kunden nicht nur bei der Einhaltung der sich wandelnden Umweltgesetzgebung unterstützt, sondern auch durch Aufklärung und praktische Hilfe bei der Erfüllung ihrer Gesundheits- und Sicherheitsverpflichtungen. So schaffen wir eine partnerschaftliche Grundlage für eine sicherere und verantwortungsvollere Welt.”

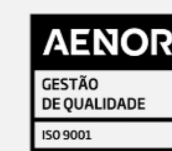
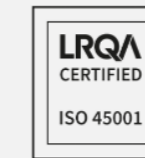
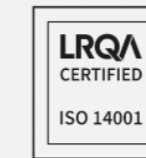


SPOTLIGHT

ISO-Zertifizierungen

ISO-Zertifizierungen sind international anerkannte Standards, die von der Internationalen Organisation für Normung (ISO) entwickelt wurden. Sie bestätigen, dass ein Unternehmen, ein Produkt oder eine Dienstleistung definierte Anforderungen in den Bereichen Qualität, Sicherheit, Effizienz und Konsistenz erfüllt.

Für Unternehmen bieten ISO-Zertifizierungen zahlreiche Vorteile: Sie stärken das Vertrauen der Kunden, unterstützen die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben, erleichtern den Zugang zu neuen Märkten und fördern eine Kultur der kontinuierlichen Verbesserung. Jede ISO-Norm legt den Fokus auf einen spezifischen Bereich. Aktuell verfügt Safetykleen in mehreren Märkten über Zertifizierungen nach ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement) und ISO 45001 (Arbeits- und Gesundheitsschutz). Ein zentrales Ziel von Safetykleen ist es, eine einheitliche Strategie für die Umsetzung konsolidierter ISO-Zertifizierungen zu entwickeln – durch die Einführung eines integrierten Managementsystems, das alle drei Normen in einem einzigen, effizienten Rahmen vereint.



Kontaktieren Sie uns

 [safetykleeninternational.com](https://www.safetykleeninternational.com)

 sustainability@safetykleen-int.com

Mai 2025